

7

Apêndices

7.1 Tabelas e Dados p/ CNT

Tabela 7.1: Valores para parâmetros de caracterização de tubos selecionados pelo vetor quiral $\mathbf{C}_h = (n, m)$.(Fonte : ref [11])

\vec{C}_h	d	d_R	$d_t(\text{Å})$	L/a	\vec{T}	T/a	N	\vec{R}	M
(4,2)	2	2	4,15	$\sqrt{28}$	(4,-5)	$\sqrt{21}$	28	(1,-1)	6
(5,5)	5	15	6,78	$\sqrt{75}$	(1,-1)	1	10	(1,0)	5
(9,0)	9	9	7,05	$\sqrt{81}$	(1,-2)	$\sqrt{3}$	18	(1,-1)	9
(6,5)	1	1	7,47	$\sqrt{91}$	(16,-17)	$\sqrt{273}$	182	(1,-1)	11
(7,4)	1	3	7,55	$\sqrt{93}$	(5,-6)	$\sqrt{31}$	62	(1,-1)	11
(8,3)	1	1	7,72	$\sqrt{1}$	(14,-19)	$\sqrt{291}$	194	(3,-4)	41
(10,10)	10	30	13,56	$\sqrt{300}$	(1,-1)	1	20	(1,0)	10
(n,n)	n	3n	$\sqrt{3}na/\pi$	$\sqrt{3}n$	(1,-1)	1	2n	(1,0)	n
(n,0)	n	n	na/π	n	(1,-2)	$\sqrt{3}$	2n	(1,-1)	n

7. APÊNDICES

Tabela 7.2: Tabela de deposições - Parte1/2

AMOSTRA #	balão	fluxo alto_baixo	% fe-feedstock	feedstock	volume feedstock	temperatura	tempo deposição	observações
#1	1	1900_2	2	ace	20	900	14 min	
#2	1	1900_2	1	ace	5	900	210sec	
#3	1	1900_2	1	ace	10	900	13min	
#4	1	1000_2	1	ace	5	900	180sec	inclinação invertida
#5	1	750_2	1	ace	5	900	180sec	inclinação invertida
#6	1	750_2	2	ace	5	900	240sec	inclinação invertida
#7	1	750_2	1	ace	5	1000	240sec	inclinação invertida
#8	1	750_2	1	ace	5	800	300sec	inclinação invertida
#9	1	750_2	1	ace	5	950	240sec	inclinação invertida
#10	1	750_2	1	ace	5	950	240sec	inclinação invertida
#11	2	800_0.6	1	ace	5	950	240sec	inclinação invertida
#12	2	800_0.6	1	ace	5	950	240sec	inclinação invertida
#13	2	800_0.6	1	80%ace - 20%tol	5	950	300sec	inclinação invertida
#14	2	1200_2	1	ace	5	950	120sec	inclinação invertida
#15	2	1200_2	1	ace	5	950	120sec	inclinação invertida
#16	4	1200_2	1	ace	5	950	120sec	inclinação invertida
#17	1	1500_5	1	tol	5	900	90sec	
#18	3	900_5	1	tol	5	900	360sec	descartar : parâmetros não estáveis
#19	1	1000_10	1	tol	5	850	60sec	jato não apropriado
#20	1	1200_5	1	tol	3	850	30sec	
#21	1	1500_3	1	tol	3	850	60sec	
#22	1	1200_3	1	tol	3	800	60sec	
#23	1	1200_3	1	tol	3	850	90sec	
#24	1	1200_3	1	tol	3	900	80sec	
#25	1	1200_3	1	tol	3	950	100sec	
#26	1	1200_3	1	tol	3	750	100sec	
#27	1	1200_3	1	tol	3	850	100sec	
#28	1	1200_3	1	tol	2	850	120sec	
#29	1	1200_2/5	1	10%ace - 90%tol	2	850	170sec	

Tabela 7.3: Tabela de deposições - Parte2/2

AMOSTRA #	balão	fluxo alto_baixo	% fe-feedstock	feedstock	volume feedstock	temperatura	tempo deposição	observações
#30	1	1200_4/6	1	20%ace - 80%tol	2	850	208sec	
#31	1	1200_15/20	1	40%ace - 60%tol	2	850	300sec	balão 1 entope e se quebra. FIM BALÃO 1
#32	020	1400_5	1	tol	2	850	240sec	
#33	020	1200_2	1	tol	2	850	97sec	
#34	020	1200_2	1	10%ace - 90%tol	2	850	160sec	
#35	020	1200_2	1	20%ace - 80%tol	2	850	55sec	
#36	020	1200_1	1	tol	2	850	100sec	
#37	020	1100_0.5	1	40%ace - 60%tol	2	850	155sec	
#38	020	1100_0.5	1	60%ace - 40%tol	2	850	140sec	
#39	020	1100_?	1	ace	3	850	300sec	
#40	020	1100_?	1	60%ace - 40%tol	3	850	96sec	observar o RAMAN dessa amostra
#41	020	1500_off	1	10%ace - 90%tol	3	900	76sec	fluxo baixo fechado
#42	020	1500_off	1	20%ace - 80%tol	3	900	85sec	
#43	020	1500_off	1	20%ace - 80%tol	2	900	70sec	
#44	020	1500_off	1	30%ace - 70%tol	2	900	91sec	30%ace - 70%tol
#45	020	1500_off	1	40%ace - 60%tol	2	900	61sec	
#46	020	1500_off	1	60%ace - 40%tol	2	900	50sec	
#47	020	1500_off	1	pro	2	900	50sec	
#48	020	1500_off	1	10%pro - 90%tol	2	900	209sec	amostra com sinais de metalização
#49	020	1600_off	1	10%pro - 90%tol	2	900	60sec	amostra muito metalizada
#50	020	1600_off	1	20%pro - 80%tol	2	900	49sec	
#51	020	1600_off	1	40%pro - 60%tol	2	900	45sec	
#52	020	1600_off	1	pro	2	800	53sec	teste inicial para temperatura
#53	020	1600_off	1	pro	2	850	76sec	
#54	020	1600_off	1	10%pro - 90%tol	2	850	124sec	pouco material no setor A
#55	020	1600_off	1	20%pro - 80%tol	2	850	70sec	
#56	020	1600_off	1	40%pro - 60%tol	2	850	47sec	
#57	020	1600_off	1	60%pro - 40%tol	2	850	37sec	
#58	020	1600_off	1	60%pro - 40%tol	2	900	36sec	
#59	020	1600_off	1	tol	2	900	45sec	