

## Referências bibliográficas

ARAÚJO, S.A.; ARENALES, M.N. Problema de Dimensionamento de Lotes Monoestágio com restrição de capacidade: Modelagem, Método de Resolução e Resultados Computacionais. **Pesquisa Operacional**, Rio de Janeiro, v. 20, n. 2, 2000.

BRASIL. Ministério Da Saúde / Secretaria De Vigilância Em Saúde Em. **Política de Distribuição de Preservativos para Ações de Prevenção das DST/HIV/Aids no Brasil**. Programa Nacional de DST e Aids. Disponível em:

<[http://www.aids.gov.br/portalaids\\_services/final/prevencao/preservativo.doc](http://www.aids.gov.br/portalaids_services/final/prevencao/preservativo.doc)>. Acesso em: 20 fev. 2009.

CAIXETA FILHO, J.V. et al. Optimization of the production planning and trade of Lily Flowers at Jan de Wit Company. **Informis**: Institute for Operations Research and the Management Sciences, Hanover / EUA, v. 32, n. 1, p.35-46, 2002.

COLLIN, E.C.; CIPPARRONE, F.G.; SHIMIZU, T. Otimização do Custo de Transporte na Distribuição-Armacenagem de Açúcar. **Produção**, Rio de Janeiro, v. 9, n. 1, p.23-30, 1999.

CORREA, H.L.; CORREA, C.A. **Administração de produção e operações, manufatura e serviços**: uma abordagem estratégica. Sao Paulo: Atlas, 2007.

DONATO, F.A.S.; MAYERLE, S.F.; FIGUEIREDO, J.N. Um modelo de planejamento agregado da produção para otimizar o mix de produtos e clientes em uma indústria metal mecânica. In: SIMPOI - Simpósio de Administração da Produção, Logística e Operações Internacionais, 11, 2008, São Paulo. **Anais...** . São Paulo: Fgv-eaesp, 2008. p. 1 - 16.

FURTADO, P.G.; CARVALHO, M.F.H. Compartilhamento da informação como elemento de coordenação da produção em cadeia de suprimento. **Gestão & Produção**, São Carlos, v. 12, n. 1, p.39-53, 2005.

GRAMIGNA, W. Planejamento Agregado de Produção em uma empresa do setor alimentício: Um estudo de caso. In: ENEGEP - Encontro Nacional de Engenharia de Produção, 22., 2002, Curitiba. Anais. Curitiba: Abepro, 2002.

GRAVES, S.C. A review of Production Scheduling. **Operations Research**, v. 29, n. 4, p. 646-675, 1981.

HAX, A.C.; CANDEA, D. **Production and inventory management**. Englewood Cliffs, N. J.: Prentice Hall, 1984.

JUNQUEIRA, R.A.R.; MORABITO, R. Um modelo de otimização linear para o planejamento agregado da produção e logística de sementes de milho. **Revista Produção**, São Paulo, v. 16, n. 3, p.510-525, 2006.

LACHTERMACHER, G. Pesquisa Operacional: Na Tomada de Decisões. In: LACHTERMACHER, G. **Pesquisa Operacional: Na Tomada de Decisões**. 3. ed. São Paulo: Campus, 2006. p. 85-152.

MESQUITA, M.A. SANTORO, M.C. Análise de modelos e práticas de planejamento e controle da produção na indústria farmacêutica. *Revista Produção*, São Paulo, v. 14, n. 1, p. 64-76, 2004.

MUNHOZ, J.R.; MORABITO, R. Modelo baseado em programação linear e programação de metas para análise de um sistema de produção e distribuição de suco concentrado congelado de laranja. **Revista Gestão e Produção**, São Carlos, v. 8, n. 2, p.139-159, 2001.

OSCAR, S.S.F. Um modelo linear quadrático gaussiano com restrições de capacidade para planejamento agregado da produção. In: ENEGEP - Encontro Nacional de Engenharia de Produção, 26, 2006, Fortaleza. Anais. Fortaleza, 2006.

PAIVA, R.P.O.; MORABITO, R. Um modelo de otimização para o planejamento agregado da produção em usinas de açúcar e álcool. **Revista Gestão e Produção**, São Carlos, v. 14, n. 1, p.25-41, 2007.

PASA, V.C.; OLIVO, C.J.; RADHARAMANAN, R. Maximização do lucro de uma empresa através do planejamento agregado: uma nova proposta. In: ENEGEP - Encontro Nacional de Engenharia de Produção, 18, 1998, Niterói. Anais. Niterói: UFF, 1998.

PIRES, S.R.I. Gestão da Cadeia de Suprimentos (Supply Chain Management): Conceitos, Estratégias, Práticas e Casos. In: PIRES, S. R. I.. **Gestão da Cadeia de Suprimentos ( Supply Chain Management)**: Conceitos, Estratégias, Práticas e Casos. São Paulo: Atlas S. A., 2004. p. 127-147.

RAZZOLINI Fº, E. Supply Chain Management - SCM: uma tentativa de conceituação. Tuiuti, Curitiba - PR, v. 24, n. FCSA, p. 79-97, 2001.

RITZMAN, L.P.; KRAJEWSKI, L.J. **Administração da produção e operações**. São Paulo: Pearson Education do Brasil Ltda, 2005. 619 p.

ROTHER, M.; SHOOK, J. **Aprendendo a Enxergar – mapeando o fluxo de valor para agregar valor e eliminar o desperdício**. São Paulo, SP. Lean Institute Brasil 2003.

SAGGIORO et al.. **Gestão de Estoques**: Otimizando a logística e a cadeia de suprimentos. Rio de Janeiro: E-papers, 2006. 143 p.

SILVA, F.I. **O Planejamento e Controle de Produção para uma Fábrica de Vacinas**. 2005. 90 f. Dissertação (Mestrado) - Departamento de Engenharia Industrial, Pontifícia Universidade Católica do Rio de Janeiro, Rio de Janeiro, 2005.

SLACK, N.; CHAMBERS, S.; HARLAND, C.; HARRISON, A.; JOHNSTON, R. **Administração da produção**. São Paulo: Atlas, 2007.

TAUBE NETTO, M. Integrated Planning for Poultry Production at Sadia. **Interfaces**, v. 26, p. 38-53, 1996.

TOLEDO, C.F. et al. Um modelo de otimização para o problema integrado de dimensionamento de lotes e programação da produção em fábricas de refrigerantes. **Pesquisa Operacional**, Rio de Janeiro, v. 27, n. 1, 2007.

TOSO, E.A.V.; MORABITO, R. Otimização do dimensionamento e sequenciamento de lotes de produção: estudo de caso numa fábrica de rações. **Gestão & Produção**, São Carlos, v. 12, n. 2, p. 203-217, 2005.

YOSHIZAKI, H.T.Y.; BIAZZI, J.L. ; MUSCAT, A.R.N. Revisando a logística de distribuição de álcool etílico. **Revista Gestão e Produção**, São Carlos, v 4, n 2, 1997.

# Apêndice I

Formulário de Acompanhamento de Tempo de Produção		
Produto a ser produzido: _____	Lote: _____	Data: ____/____/____.
Temperatura: _____	Velocidade: _____ BPM	Ordem de Produção: _____
_____	_____ BPM	N° de máquina: _____
_____	_____ BPM	( ) Caixa ____ Qtd. ( ) Caixote ____ Qtd
Mão de Obra Direta:		
<b>1- Separação:</b>		
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Início: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Término: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Tempo Total: _____
Ocorrência não antecipada? ( ) Sim		
<b>2- Pulmão:</b>		
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Início: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Término: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Tempo Total: _____
Ocorrência não antecipada? ( ) Sim		
<b>3- Alimentação:</b>		
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Início: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Término: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Tempo Total: _____
Ocorrência não antecipada? ( ) Sim		
<b>4- Setup:</b>		
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Início: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Término: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Tempo Total: _____
Ocorrência não antecipada? ( ) Sim		
<b>5- Produção de Flow Pack:</b>		
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Início: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Término: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Tempo Total: _____
Ocorrência não antecipada? ( ) Sim		
<b>6- Ensacamento:</b>		
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Início: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Término: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Tempo Total: _____
Ocorrência não antecipada? ( ) Sim		
<b>7- Selagem:</b>		
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Início: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Término: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Tempo Total: _____
Ocorrência não antecipada? ( ) Sim		
<b>8- Etiquetagem:</b>		
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Início: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Término: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Tempo Total: _____
Ocorrência não antecipada? ( ) Sim		
<b>9- Filmagem:</b>		
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Início: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Término: _____
N° de funcionários: _____	Cargo: _____	Tempo Total: _____
Ocorrência não antecipada? ( ) Sim		